

年度訓練企劃書

壹、訓練目的：

為落實理論與實務的密切結合，加強辦理學生校外實習訓練規劃，實習訓練安排以「年」為規劃，透過 2 年完善的實習訓練規劃，讓學生實際體驗職場學習經驗，提升工作技能，熟悉產業發展與職場文化，使其具備業界所需之專業能力，達到「做中學，學中做」的最佳效果。

貳、公司簡介

一、公司基本簡介：同上

二、產品服務特色：同上

叁、年度訓練規劃說明：(表格不敷使用時請自行增加)

訓練主題	訓練期間	職場技術訓練內容(請詳細說明)	可習得之技能/知能
機加工實務運用	7 月~6 月 (12 個月)	1. CNC 機台學習操作 2. 刀把以及刀具種類與實際應用 3. 報價流程了解，與工程拆解。 4. 手順書以及相關資料製作技巧 5. 現場機台操作	1. 機台加工實務 2. 加工圖面判讀
品保技巧與實務	7 月~6 月 (12 個月)	1. 品保七大手法 2. 加工圖面判讀與品質檢測 3. 品檢量測與機台操作實務	1. 品保七大手法 2. 品檢量測與報告撰寫實務
	□月~□月 (個月)		
	□月~□月 (個月)		
	□月~□月 (個月)		
	□月~□月 (個月)		
	□月~□月 (個月)		

學習計畫

- ※依專長與公司規劃分派單位
- ※畢業優先任用
- ※週五返校上課為全薪外訓假



製造部 實務

- CNC數控加工機操作
- 圖面判讀與工程拆解
- 程式編寫與控制要領
- 手順書製作與維護
- 機台保養與維護

品保處 實務

- 品管七大手法
- 品質認證實務
- 品檢圖面判讀(素材/加工)
- 8D問題分析與解決
- 各式量測工具操作
- 檢驗判定

技能檢定與 核心訓練

- 品質工程師認證
- 機械設計工程師認證
- 機械加工技能認證
- 核心職能培養：
當責、團隊合作、創新