

年度訓練企劃書

壹、訓練目的：

為落實理論與實務的密切結合，加強辦理學生校外實習訓練規劃，實習訓練安排以「年」為規劃，透過 2 年完善的實習訓練規劃，讓學生實際體驗職場學習經驗，提升工作技能，熟悉產業發展與職場文化，使其具備業界所需之專業能力，達到「做中學，學中做」的最佳效果。

貳、公司簡介

一、公司基本簡介：豐達科技為亞洲地區極少數之航太引擎扣件合格供應商，成立於 1997 年 10 月，生產基地位於台灣及中國昆山，主要營業項目為設計、研發及製造航太、電子與高階工業用的扣件產品。本公司擁有完整的製程與高門檻技術，且具有快速開發新產品能力，透過不斷的製程改善、新產品開發、新技術導入及新產能提升。展望未來，期許成為世界航太扣件市場的主要供應商。

二、產品服務特色：設計、研發及製造航太、電子與高階工業用的扣件產品

參、年度訓練規劃說明：(表格不敷使用時請自行增加)

訓練主題	訓練期間	職場技術訓練內容(請詳細說明)	可習得之技能/知能
新人訓練	1 月~3 月 (3 個月)	新進員工「工作安全衛生規定施行細則」	第一階段---了解公司
		豐達公司管理規章	
		客戶名稱與客戶件號分類; NAFCO 件號編碼原則	
		工令編號分類及工令接收後的檢查	
		產品材質及材料規範說明	
		工作指導員、直屬主管認識	
		機台操作作業標準書	
		每日開機點檢及作業完畢點檢	
工作場所認識; 作息時間; 工作紀律等講解			

技能訓練	4 月~6 月 (3 個月)	航空產業應有的品質意識及教養		第二階段---上機前準備
		量具正確操作及量測值讀取		
		AOI 量測及設備日常點檢		
		設備日常點檢表執行		
		IMS 檢查作業標準書說明		
		件號檢表填寫規定		
		TMS 系統報工系統操作		
		產品工程圖識圖		
		各部機械加工設備操作說明		
		SPC 基礎課程		
		量測數值輸入至 SPC 系統中,統計製程能力		
		依據 MOT 脫油清洗作業規範瞭解清洗作業		
		依據件號材質, 分類切割鐵削		
		不合格品現場管制、返工修復及複判作業規定		
		TMS 系統轉入、開始、暫停、轉出作業		
工作實作	7 月~ (__個月)	設備操作說明		第三階段---上機實作
		依據各件號製程圖尺寸規定利用設備加工將產品尺寸加工至公差要求範圍內		
		從 MOT 規定中選用正確刀具並熟練刀具領用、更換作業		
		調機完畢首件產出後的自主檢查及送樣至品管室量測合格後的生產核准		
		刀具使用壽命與加工尺寸量測結果間的關聯性		
		刀具研磨作業及判定		
		核對工令製程與工令件號		
		下載程式		
		夾爪、治具選用及安裝		
		刀具路徑確認		
		各 CNC 設備刀具校對作業規定		
		各 CNC 設備刀具校對作業		
工作實作		依據件號製程選用正確夾持工具		第四階段-
		夾爪修整作業		
		CNC 設備程式編寫及修改		